

シリンダー頭全ねじ

(一財)ベターリビング評定
CBL TS001-21ICC
ES
AC233 | AC257
ESR-4645CE
ETA-11/0030

C4 EVO コーティング

エポキシ樹脂とアルミニウムフレークの表面処理を施した、 $20 \mu\text{m}$ 多層コーティング。ISO 9227 に準拠した 1440 時間の塩水噴霧暴露試験後、錆の発生無し。サービスクラス 3 の屋外アプリケーション、クラス C4 大気腐食条件下で使用可能。

圧力処理した木材

タンニンを含む、または含浸剤処理した木材を使用する場合に最適です。EVO コーティングは、水性ACQによって化学的に処理された木材との使用が認定されています。

張力

深いねじと高強度の鋼材($f_y, k=1000 \text{ N / mm}^2$)により、優れた引張性能を発揮します。広い範囲で測定されています。

構造的なアプリケーション

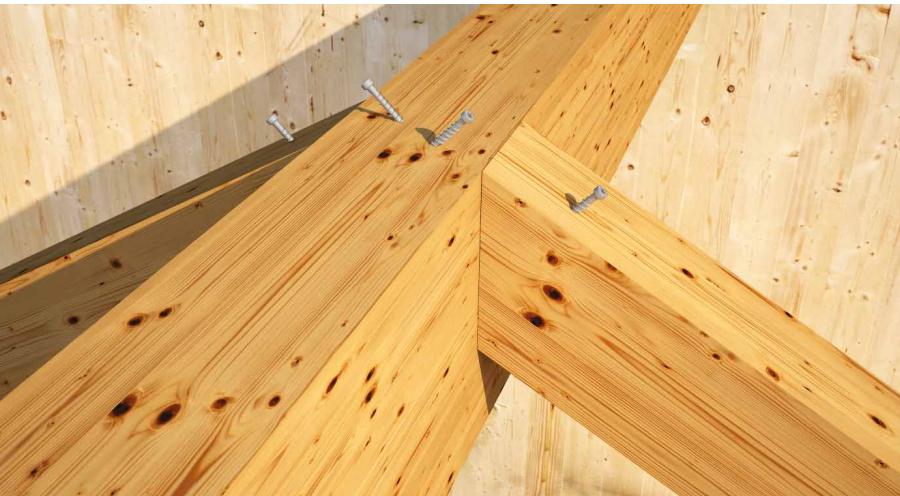
あらゆる方向と木目での応力にさらされる構造的アプリケーションで認証済み ($\alpha = 0^\circ - 90^\circ$)。ねじ最小間隔を縮小。



特性

焦点	C4 腐食クラス
頭	シリンダー頭
直径	5.3 5.6 7.0 9.0 mm
長さ	80 から 360 mm

当社ウェブサイトから日本の規準に準拠した「木質構造ねじ-試験データと認証」がダウンロードできます。



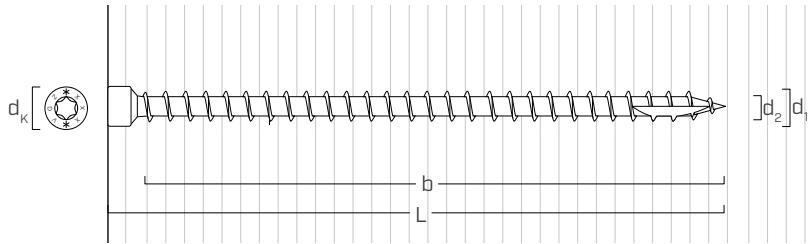
材質

$20 \mu\text{m}$ のコーティングが施された、高い腐食耐性を備える炭素鋼。

使用フィールド

- ・ 製材
 - ・ 集成材 (構造用集成材)
 - ・ CLT
 - ・ 過酷な環境(C4大気腐食クラス)
- 評定CBL-TS001-21において使用環境III (通常の使用環境)
ETA-11/0030において屋外環境の使用も可能。

標準寸法と機械的特性



ねじ外径	d_1 [mm]	5.3	5.6	7	9
頭部径	d_K [mm]	8.00	8.00	9.50	11.50
先端径	d_2 [mm]	3.60	3.80	4.60	5.90
事前穿孔穴の直径 ⁽¹⁾	d_V [mm]	3.5	3.5	4.0	5.0
特性降伏モーメント	$M_{y,k}$ [Nm]	9.2	10.6	14.2	27.2
特性 引抜抵抗パラメータ ⁽²⁾	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11.7	11.7	11.7	11.7
関連する密度	ρ_a [kg/m ³]	350	350	350	350
特性 引張強度	$f_{tens,k}$ [kN]	11.0	12.3	15.4	25.4
降伏強度	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	1000	1000	1000	1000

(1) ソフトウッドで有効な下孔。

(2) ソフトウッドで有効 - 最大密度 440 kg/m³。

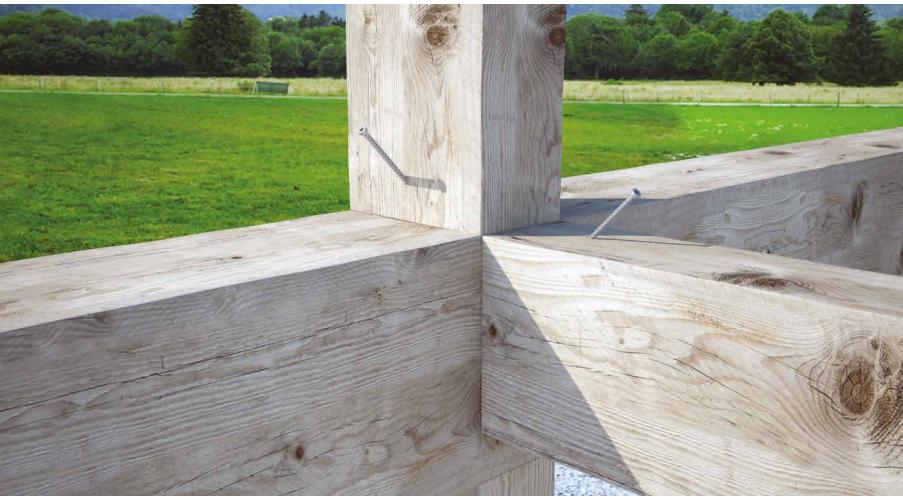
各種材質 または高密度でのアプリケーション用 ETA-11/0030 をご覧ください。

注記: 耐力値はVGZの耐力表を参照してください。

コードと寸法

d_1 [mm]	コード	L [mm]	b [mm]	本数
5.3 TX 25	VGZ EVO 580	80	70	50
	VGZ EVO 5100	100	90	50
	VGZ EVO 5120	120	110	50
5.6 TX 25	VGZ EVO 5140	140	130	50
	VGZ EVO 5160	160	150	50
7 TX 30	VGZ EVO 7140	140	130	25
	VGZ EVO 7180	180	170	25
	VGZ EVO 7220	220	210	25
	VGZ EVO 7260	260	250	25
	VGZ EVO 7300	300	290	25

d_1 [mm]	コード	L [mm]	b [mm]	本数
9 TX 40	VGZ EVO 9200	200	190	25
	VGZ EVO 9240	240	230	25
	VGZ EVO 9280	280	270	25
	VGZ EVO 9320	320	310	25
	VGZ EVO 9360	360	350	25



ハードウッドフレーム

屋外構造物の建設に最適。耐力値は木繊維方向に平行に挿入したねじについても認定されています。

木材フレーム

高密度木材、たとえばMicrollam®LVLでも特性値を実験、認定、計算済み。